

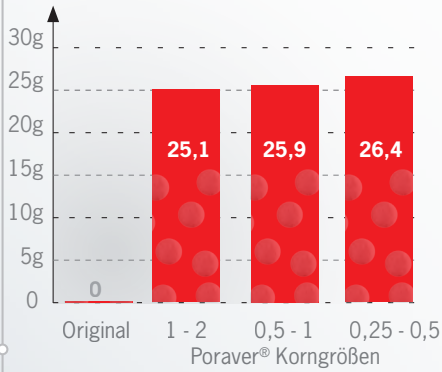
MINERALGUSS UND POLYMERBETON

mit Poraver[®] Blähglasgranulat



VORTEILE

> **GEWICHTSREDUKTION**



> **KOSTENREDUKTION**

> **VERBESSERT EIGENSCHAFTEN WIE**
Wärmeisolierung, Schallschutz
und Brandverhalten

> **NEUE INTELLIGENTE LÖSUNGEN**
wie dekorative Elemente,
Sandwichelemente, neue Strukturen
und optische Möglichkeiten

> **BESSERES FLIESSVERHALTEN**

> **LANGSAMERES ABKÜHLEN
DER GIESSLINGE**
somit Verringerung bzw. Vermeidung
der Spannung

> **LEICHTES DOSIEREN UND
WENIGER VERSCHLEISS DER WERKZEUGE**



ANWENDUNGEN

> Sanitärbereich



> Arbeitsplatten



> Gartenmöbel



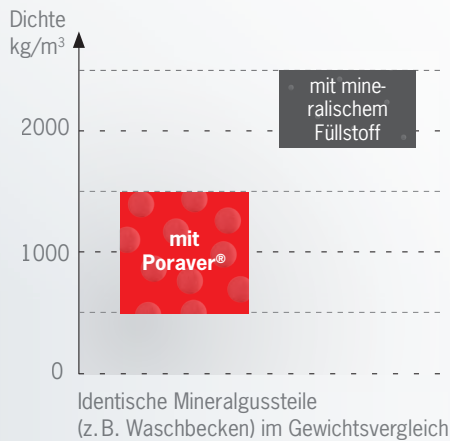


MINERALGUSS UND POLYMERBETON

mit Poraver® Blähglasgranulat

GEWICHTS-REDUKTION

Mineralguss- und Polymerbetonteile sind aufgrund der hohen Dichte (> 2000kg/m³) oft schwer zu handhaben. Nicht nur im industriellen Einsatz sondern auch im Bereich Sanitär und Küche, wo z. B. die „manual handling regulation“ greift, ist daher eine Gewichtsreduktion wichtig.



Erzeugnisse mit Poraver® sind im Vergleich zu herkömmlichen Füllstoffen wie z. B. Calciumcarbonat über 50% leichter.

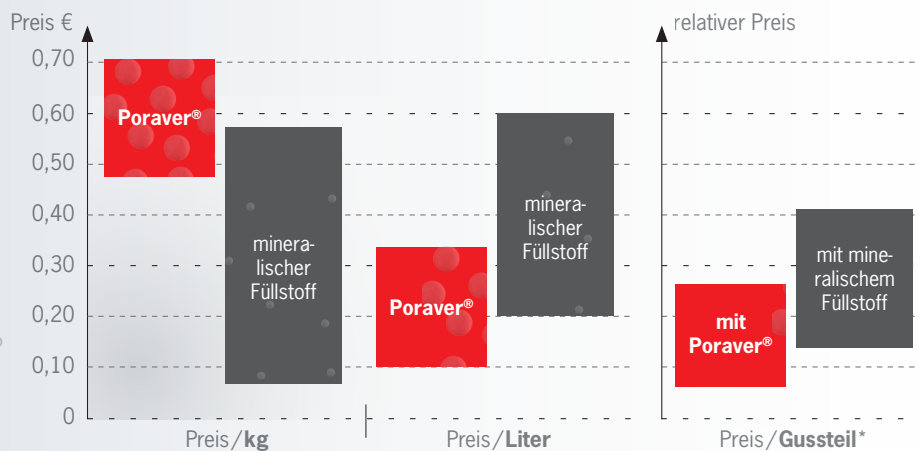


Auch wenig mineralischer Füllstoff bleibt im Vergleich zu volumenmäßig viel mehr Poraver® eindeutig schwerer.



KOSTEN-REDUKTION

Der im Vergleich zu mineralischen Füllstoffen höhere kg-Preis von Poraver® ist umgerechnet auf das Volumen geringer. Daraus ergeben sich vergleichbare oder sogar günstigere Stückkosten.



Häufig irritiert den Anwender, dass der Harzanteil in Gewichtsprozent bei Verwendung von Poraver® ansteigen kann. Bezüglich des Harzbedarfes ergibt sich aber bezogen auf das Volumen und insbesondere den Harzbedarf pro Teil in der Gesamtbilanz ein Vorteil.

Durch die Verwendung von Poraver® können zudem die Produktionszykluszeiten um mehr als 50% reduziert werden.

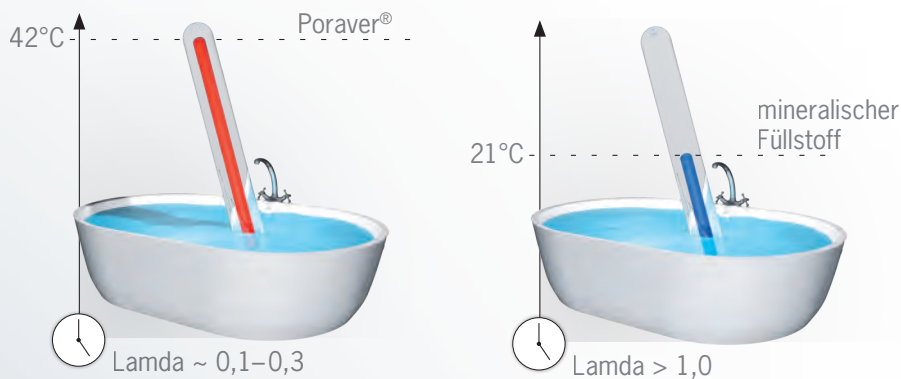
* am Beispiel eines Waschbeckens

MINERALGUSS UND POLYMERBETON

mit Poraver® Blähglasgranulat

ISOLIERUNG

Poraver® hat im Verhältnis zu mineralischen Füllstoffen eine viel niedrigere Wärmeleitzahl und kann so Mineralgussteile mit einer zusätzlichen Wärmedämmung ausstatten:



Sanitäre Mineralgussteile wie Badewannen halten durch die Wärmedämmeigenschaften von Poraver® länger eine konstante Wassertemperatur. Auch in zahlreichen anderen Anwendungen (wie insbesondere Fassadensysteme) ist diese Eigenschaft von großem Vorteil.

WEITERE VORTEILE



> ÖKOLOGIE

Poraver® ist rein mineralisch und wird aus Recyclingglas hergestellt. Mit Poraver® verwenden Sie einen ökologischen Rohstoff und schonen natürliche Ressourcen und Naturraum.

> VERARBEITUNGSVORTEIL

Aufgrund seiner kugelförmigen Struktur verbessert Poraver® die Fließfähigkeit der Gussmasse.

> NEUE GESTALTUNGSMÖGLICHKEITEN

Gewichtseinsparung und Wärmedämmung ermöglichen neue Einsatzbereiche für Mineralguss bei Fassadenelementen und dekorativen Systemen.

> ENERGIEEINSPARUNG

Reduzierung von Gewicht bedeutet in den meisten Fällen auch Reduzierung der Transportkosten und damit Reduktion von Energieverbrauch.

> PRODUKTIONSOPTIMIERUNG

Mit der Verwendung von Poraver® können die Aushärtungszeiten um bis zu 50% verkürzt werden.



KONTAKT

DENNERT PORAVER GMBH

Mozartweg 1, 96132 Schlüsselfeld

Telefon +49 9552 92977-0, Fax +49 9552 92977-26, E-Mail info@poraver.de